

# Caso TODOCAR

PIEZA	MAQUINA	TIEMPO	Tiempo en horas	PIEZAS SOLICITADAS	TIEMPO POR PIEZA POR MÁQUINA (h)	TIEMPO POR PIEZA (h)	Costo operativo por maquina por hora	Costo operativo por hora hombre	Costo operativo total = tiempo * (costo maq. + costo hombre)
PZ01	A	7M	0,116666667	4000	466,6666666		1200	72	\$ 593.600,00
	E	6M 35S	0,109722222	4000	438,8888889	1572,222222	1000	72	\$ 470.488,89
	B	10M	0,166666667	4000	666,6666666		1600	72	\$ 1.114.666,67
PZ02	E	8M 15S	0,1375	3500	481,25		1000	72	\$ 515.900,00
	B	8M	0,133333333	3500	466,6666655		1600	72	\$ 780.266,66
	C	9M 24S	0,156666667	3500	548,3333331	2079,583332	2000	72	\$ 1.136.146,67
	A	10M	0,166666667	3500	583,3333331		1200	72	\$ 742.000,00
PZ03	C	6M 35S	0,109722222	3000	329,1666667		2000	72	\$ 682.033,33
	A	9M 24S	0,156666667	3000	470		1200	72	\$ 597.840,00
	D	5M 10S	0,086111111	3000	258,3333333	1557,5	700	72	\$ 199.433,33
	A	10M	0,166666667	3000	500		1200	72	\$ 636.000,00
					Total tiempo lineal a efectos escala	5209,305554			\$ 7.468.375,55